

****

**Акваметаллик-2**

**«Люкс» (УФ)**

**Водно-полиуретановая**

**сверхпрочная антикоррозионная грунт-эмаль «3в1»**

**для всех типов металлов**

* **превосходная адгезия ко всем типам металлов**
* **не требует предварительного грунтования**
* **стойкость к воздействию нефтепродуктов**
* **стойкость к растворам кислот и щелочей**
* **стойкость к морской и пресной воде**
* **улучшенная износостойкость**
* **высокая атмосферостойкость**
* **стойкость к УФ-излучению**
* **ускоренное высыхание**
* **морозостойкость**
* **формула "3 в 1"**
* **глянцевая**

**Акваметаллик-2 «Люкс» (УФ) – быстросохнущая сверхпрочная грунт-эмаль «3в1» для формирования надежной антикоррозионной и механической защиты всех типов металлов, эксплуатирующихся внутри и снаружи помещений при различных климатических условиях.**

**Акваметаллик-2 «Люкс» (УФ)–** двухкомпонентный состав на водно-полиуретановой основе с высоким содержанием ингибиторов коррозии, преобразователей ржавчины и целевых добавок. Благодаря оптимальной формуле **«3 в 1»** с помощью грунт-эмаливозможно легко и быстро проводить окрасочные работы без предварительной подготовки и грунтования поверхности, так как продукт уже совмещает в себе:

* ***антикоррозионный грунт;***
* ***преобразователь ржавчины;***
* ***финишное покрытие.***

Ультрасовременные активные компоненты, содержащиеся в составе грунт-эмали, после полимеризации, создают высококачественное покрытие, демонстрирующее превосходные защитные и эксплуатационные свойства:

* ***грязе- и водоотталкивающий барьер*** *- препятствует проникновению воды и влаги, сводя к минимуму возникновение активных коррозионных процессов;*
* ***высокая износостойкость и УФ-стойкость -*** *дает возможность применения грунт-эмали на поверхностях, подвергающихся высоким механическим и истирающим нагрузкам, в том числе на металлических полах, ступенях, подвижных элементах станков и оборудования, как в помещениях, так и на улице;*
* ***ускоренное время высыхания -*** *позволяет наносить второй слой грунт-эмали всего через* ***2 часа*** *после нанесения первого;*
* ***экологичность и отсутствие запаха -*** *позволяют проводить работы по окрашиванию металлических конструкций в закрытых и слабопроветриваемых помещениях без остановки технологических процессов;*
* ***высокий глянец плёнки -*** *наделяет окрашенные конструкции превосходным декором.*

При соблюдении технологии нанесения (в 2 слоя), антикоррозионное покрытие **Акваметаллик-2 «Люкс» (УФ),** сохраняет свои защитные и декоративные качества **на срок от 17 лет!**

**Назначение**

Водно-полиуретановая грунт-эмаль **Акваметаллик-2 «Люкс» (УФ),** применяется для получения длительной антикоррозионной защиты:

* ангаров;
* трубопроводов;
* мостов и гидросооружений;
* эстакад и платформ;
* железнодорожного транспорта;
* сельскохозяйственной техники;
* строительных транспортных средств;
* опор линий электропередачи, вышек сотовой связи;
* нефтегазопроводов, цистерн, нефтехранилищ.

**Акваметаллик-2 «Люкс» (УФ)** предназначена для защиты любых изделий из металла, эксплуатируемых в условиях агрессивной промышленной атмосферы умеренного, тропического и холодного климата.

***Состав полностью соответствует экологическим нормам и требованиям, в следствии чего может быть рекомендован к использованию в детских и медицинских учреждениях, а также в любых других общественных помещениях с повышенными санитарно-гигиеническими нормами.***

**ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ**

|  |
| --- |
| **Подготовка** |
| Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с **ГОСТ 9.402** или поверхность, подготовленную до степени **Sa2, St3 по МС ISO 8501. При окраске морских судов, подвижного состава**, металлоконструкций подверженных постоянному воздействию агрессивных сред, рекомендуется **подготовка металла не хуже** **Sa 2,5 по МС ISO 8501.**   |
| **Компонент А** тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью с насадкой (**не менее 2 мин**).  |
| **В Компонент А** добавить в **компонент Б** (отвердитель, поставляемый комплектно).Полученную смесь перемешивать не менее 3 минут, до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары. Рекомендуется, после одной минуты перемешивания, перелить смесь в чистую емкость и там произвести окончательное полное перемешивание (эта операция позволяет избавиться от неперемешанных областей на стенках исходной емкости). |
| Состав наносить **в 1 или 2 слоя**, кистью, валиком или воздушным распылением на сухую, очищенную от грязи, пыли, масел, старой отслоившейся краски и рыхлой ржавчины поверхность. |
| Для исключения конденсации влаги, температура окрашиваемой поверхности должна быть **на 3°С выше точки росы**. |
| Температура проведения работ, не ниже | +5°С |
| Относительная влажность, не более | 80% |
| Обезжиривание поверхности | Спецобезжириватель ОМ-01С |
| Разбавление, очистка оборудования | Вода |
| **Нанесение** | **Разбавление** |
| **Кисть/валик** | Не требуется |
| *Для получения* ***защитного слоя «за один проход»****, грунт-эмаль наносить без добавления разбавителей.*  |
| *Для получения* ***защитного слоя методом «набора»,*** *грунт-эмаль нанести в 2 слоя, с интервалом межслойной сушки* ***2 часа*** *при температуре (20±2)°С.*  |
| **Пневматическое распыление**- диаметр сопла 1.7 – 2.0 мм- давление 2-3 бар | Не требуется |
| *Для получения* ***защитного слоя «за один проход»****, при использовании метода воздушного распыления, необходимо использовать* ***диаметр сопла 1.7-2.0 мм.*** *Нанесение произвести без добавления разбавителей.* |
| *Для получения* ***защитного******слоя методом «набора»*** *при использовании метода воздушного распыления, необходимо использовать* ***диаметр сопла 1.7-2.0 мм.*** *Нанесение произвести без добавления разбавителей в 2 слоя с межслойной сушкой* ***2 часа*** *при температуре (20±2)°С.*  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Толщина мокрой пленки, мкм | Толщина сухой пленки, мкм | Теоретический расход, г/м2 | Время высыхания до ст.3, (20±2)°С, часов |
| 100 | 45-55 | 120-140 | 6 |

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Значение** |
| Технические условия | 20.30.11-041-01524656-2020 |
| Основа материала | Полиуретановая дисперсия с активными целевыми добавками, преобразователем ржавчины, вода |
| Внешний вид пленки | Однородная глянцевая поверхность |
| **Компонент А** |
| Объем сухого остатка, % | 50-58 |
| Степень перетира, мкм, не более | 40 |
| Условная вязкость по В3-246 (сопло 4), сек, не менее | 60-90 |
| **Готовый состав (после смешения компонентов)** |
| Цвет покрытия | Базовые цвета: база А, база С, RAL 7040.Колеровка в другие цвета: RAL Classic, NCS Index, Symhony на заказ от одного ведра в день обращения. Подробности по цветам и стоимости уточняйте у менеджеров. |
| Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее | 3 |
| Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, часов, не более | 6 |
| Адгезия, балл, не более | 0 |
| Окончательный набор прочности, сут. | 3 |
| **Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С** |
| бензина, ч, не менее | 72 |
| масел, ч, не менее | 72 |
| воды, ч, не менее | 72 |
| **Прочность пленки** |
| Твердость по ТМЛ ТМ-1 | 0,4 |
| Прочность пленки при ударе, см, не менее | 50 |
| Рабочий интервал температур после набора прочности | От -50 до +70°С |

**Безопасность**

Работы по нанесению грунт-эмали, проводить в проветриваемом помещении. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками и перчатками. Не допускать попадания материала на участки кожи. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

**Условия хранения**

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от ***+5*** *до* ***+35 °С****.*

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке —**9 месяцев** со дня изготовления.

**Тара**

Тара **20 кг**

**Внимание!**

* **Поставляется в литографированной таре!**
* **Этикетка оснащена защитными элементами от подделок!**