

****

**Стеновит Пром**

**Промышленная**

**износостойкая водно-эпоксидная эмаль**

**для стен в сухих и влажных помещениях**

* **стойкость к моющим и дезинфекционным средствам**
* **механическая и химическая стойкость**
* **высокая адгезия и износостойкость**
* **антисептические свойства**
* **высокая укрывистость**
* **грязеотталкивающая**
* **паропроницаемость**
* **влагостойкость**
* **легко моется**
* **полуматовый**

**Стеновит Пром** – **промышленная** **износостойкая** **моющаяся эмаль, с отличной полуматовой фактурой для создания максимально эффективной защиты бетонных стен от пятен и грязи, химических составов и механических воздействий, как во влажных, так и в сухих помещениях.**

**Стеновит Пром** – представляет собой двухкомпонентный модифицированный эпоксидный состав на водной основе, с применением высококлассных компонентов и современных технологий.

**Стеновит Пром** – разработан специально для защиты бетонных стен и других минеральных оснований от влаги и загрязнений, с применением на промышленных, производственных объектах, таких как пищевое производство, фармацевтическая промышленность, химическое производство и т.д. Входящие в состав эмали **Стеновит Пром** активные антисептические добавки, придают покрытию дополнительные защитные свойства, ***решая проблему неизбежного образования биопоражений на объектах с недостаточной вентиляцией и повышенной влажностью***.

Водно-эпоксидная эмаль **Стеновит Пром –** не токсична и не имеет запаха, а значит не требует остановки производственных процессов, позволяя избежать дополнительных расходов на проведение окрасочных работ.

**Стеновит Пром**, разработан с учетом последних тенденций и требований к покрытиям такого класса, благодаря чему состав обладает целым рядом качеств высокого уровня, промышленная эмаль **Стеновит Пром** заключает в себе:

* ***Экстрапрочное, полуглянцевое покрытие:***

*После полимеризации состав благодаря активным компонентам и добавкам, приобретает высочайшую стойкость к механическим и абразивным воздействиям, износостойкость и влагостойкость обеспечивая защиту стен от намокания и как следствие, гарантируя защиту от разрушений, вызываемых постоянным воздействием воды и влаги*.

* ***Длительная защита бетонного основания от грибка и плесени***:

*Состав содержит активные антисептические добавки предупреждая развитие грибка и плесени, как на окрашенной поверхности, так и под лакокрасочным покрытием, защищая стены от биологических поражений на длительный срок*.

* ***Непревзойденная стойкость к многократным влажным уборкам, с применением моющих растворов, растворителей, и к давлению напора воды:***

*Отлично моется, с поверхности покрытия, легко удаляются различные загрязнения. Финишное покрытие адаптировано к многократным влажным уборкам, в том числе с применением различных моющих средств бытовой и технической химии, без ущерба финишному защитному покрытию.*

***Для создания надежного промышленного влагостойкого гидроизолирующего покрытия рекомендуется к применению в комплексной системе с гидроизолирующей укрепляющей грунт-пропиткой с антисептическими свойствами Стеновит Гидро.***

Водно-эпоксидная эмаль **Стеновит Пром** **–** не горюча и безопасна для здоровья человека. Водная основа эмали подразумевает отсутствие токсичных испарений при нанесении, что даёт возможность использовать ее на объектах с повышенными санитарно-гигиеническими требованиями, в частности - в цехах фармацевтической и пищевой промышленности.

**Назначение:**

Промышленная полуглянцевая эмаль **Стеновит Пром,**успешно применяется в помещениях, от поверхностей которых требуется стойкость к мытью и износу и в то же время химическая стойкость.

Используется для окраски стен внутри сухих и влажных помещений: по бетону, кирпичу и другим минеральным основаниям в:

* цехах пищевой и фармацевтической промышленности;
* авторемонтных мастерских, гаражей и ангарах;
* коридорах и лестничных клетках;
* цехах газо-, нефтехимического комплекса;
* производственных цехах;
* подвальных помещениях;
* автопомывочных комплексах.

**Подготовка материала и нанесение**

**Компонент Б** (отвердитель) может быть предварительно разбавлен чистой водопроводной водой средней жесткости в пропорции 1к2 (1 часть воды) в зависимости от качества основания и требуемой толщины покрытия и тщательно перемешивается не менее 2 мин.

**Компонент А** предварительно перемешать низкооборотистой дрелью с насадкой (2-3 мин).

***Затем в компонент Б добавить компонент А***.

Полученную смесь тщательно перемешать низкооборотистой дрелью (не более 600 об/мин.) с лопастной мешалкой в течение 2-3 минут, избегая замешивания воздуха и непромесов у дна и стенок тары.

Основание должно быть чистое и сухое, допускается влажность основания не более 15%.

Температура воздуха не ниже +5°С и относительная влажность – не выше 80 %.

Очистить поверхность от грязи и пыли, следов старого покрытия. Неровности зашпатлевать.

Наносить кистью, валиком или при помощи краскопульта:

* Наносят эмаль в **один или два слоя** при температуре не ниже **+5°С**;
* Время высыхания до ст. 3 при температуре (20±2)°С – **не более** **6 часов**;
* Нанесение второго слоя допускается **через 6 часов**;
* Жизнеспособность материала в смешанном состоянии при t (20±2)°С - **не менее 6 часов**;
* Стойкость к мытью и механическим нагрузкам при t (20±2)°С - через **4-5 суток.**

**Расход**

Расход водно-эпоксидной промышленной эмали **Стеновит Пром** составляет **180г** на 1м² при толщине финишной пленки **100 мкм.**

**Цвет**: RAL 7040

***В другие цвета не колеруется.***

**Меры предосторожности**

Состав не содержит органические растворители.

При попадании на кожу или в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками и перчатками.

**Хранение**

Состав хранить в прочно закрытой таре при температуре не ниже от +5 до +35°С.

Гарантийный срок хранения: **компонент А - 12 месяцев, компонент Б - 6 месяцев**со дня изготовления.

**Тара**

Тара 22 кг

**Этикетка оснащена защитными элементами от подделок.**

**Технические данные**

|  |  |
| --- | --- |
| Основа материала | Модифицированная эпоксидная смола с добавлением активных компонентов, вода |
| Внешний вид пленки | Однородная полуматовая поверхность |
| Объем сухого остатка, %, комп. А/комп. Б, не менее | 97/45 |
| Условная вязкость по В3-246 (сопло 4), сек, не менее | 60-90 |
| Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, час., не более | 6 |
| Твердость по Шору | 80 |
| Адгезия, баллов, не более | 1 |
| Рабочий интервал температур после набора прочности,  | От -30 до +50°С |
| Прочность пленки при ударе, см, не менее | 40 |
| Окончательный набор прочности (20,0±0,5)°С, суток | 1 |
| Укрывистость, г/м², не более | 180 |
| ТУ | 20.30.11-044-01524656-2020 |